**Załącznik Nr 2 OS-I.7222.52.34.2023.AD**

**I. Wyszczególnienie rodzajów odpadów zbieranych przez Wtór-Steel Sp. z o.o., sposób i miejsce ich magazynowania oraz dalszy sposób gospodarowania.**

| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Sposób gospodarowania oraz sposób i miejsce magazynowania odpadów zbieranych** |
| --- | --- | --- | --- |
| **ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE** |
| 1. | 09 01 10 | Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku bez baterii | Odpady zbierane będą w sposób selektywny w odpowiednich pojemnikach w wyznaczonym miejscu w budynku magazynowym oznaczonym na mapie jako M6, do czasu zebrania ilości odpadów do transportu.  |
| 2. | 09 01 12 | Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie inne niż wymienione w 09 01 11 |
| 3. | 10 09 08 | Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07 | Odpady zbierane będą w sposób selektywny na utwardzonym placu luzem, w wyznaczonym miejscu oznaczonym na mapie jako M4, do czasu zebrania ilości odpadów do transportu. Odpad przekazywany będzie uprawnionemu odbiorcy celem odzysku lub do unieszkodliwiania. |
| 4. | 10 09 80 | Wybrakowane wyroby żeliwne | Odpady zbierane będą w sposób selektywny na utwardzonym placu luzem, w wyznaczonym miejscu oznaczonym na mapie jako M4, do czasu zebrania ilości odpadów do transportu. Odpad przekazywany będzie uprawnionemu odbiorcy celem odzysku lub do unieszkodliwiania. |
| 5. | 10 09 99 | Inne nie wymienione odpady | Odpady zbierane będą w sposób selektywny w odpowiednich pojemnikach w wyznaczonym miejscu oznaczonym na mapie jako M4, do czasu zebrania ilości odpadów do transportu. Odpad przekazywany będzie uprawnionemu odbiorcy celem odzysku lub do unieszkodliwienia. |
| 6. | 10 10 08 | Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07 | Odpady zbierane będą w sposób selektywny na utwardzonym placu luzem, w wyznaczonym miejscu oznaczonym na mapie jako M4, do czasu zebrania ilości odpadów do transportu. Odpad przekazywany będzie uprawnionemu odbiorcy celem odzysku lub do unieszkodliwienia. |
| 7. | 12 01 01 | Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów | Odpady zbierane będą w sposób selektywny luzem na utwardzonym placu na terenie zakładu, w wyznaczonym miejscu oznaczonym na mapie jako M14 lub M19, do czasu zebrania ilości odpadów do transportu. Odpad przekazywany będzie uprawnionemu odbiorcy celem recyklingu. |
| 8. | 12 01 02 | Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów | Odpad stanowią kawałki złomu stalowego wytworzone w wyniku cięcia blach grubych w specjalnych automatach lub tzw. wypalankach zasilanych gazem propan - butan lub palniki plazmowe. Odpady zbierane będą w sposób selektywny luzem na utwardzonym placu, w wyznaczonym miejscu oznaczonym na mapie jako M14 , do czasu zebrania ilości odpadów do transportu. Odpad przekazywany będzie uprawnionemu odbiorcy celem recyklingu. |
| 9. | 12 01 03 | Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych | Odpady zbierane będą w sposób selektywny w big-bagach lub w pojemnikach, w wyznaczonym miejscu budynku magazynowego oznaczonym na mapie jako M19, do czasu zebrania ilości odpadów do transportu. Odpad przekazywany będzie uprawnionemu odbiorcy celem recyklingu. |
| 10. | 12 01 04 | Cząstki i pyły metali nieżelaznych | Odpady zbierane będą w sposób selektywny w pojemnikach lub kontenerze ustawionym na utwardzonym placu na terenie zakładu w wyznaczonym miejscu oznaczonym na mapie jako M19, do czasu zebrania ilości odpadów do transportu.Odpad przekazywany będzie uprawnionemu odbiorcy celem recyklingu. |
| 11. | 12 01 13 | Odpady spawalnicze | Odpady zbierane będą w sposób selektywny luzem na utwardzonym placu, w wyznaczonym miejscu oznaczonym na mapie jako M19 do czasu zebrania ilości odpadów do transportu. Odpad przekazywany będzie uprawnionemu odbiorcy celem odzysku, w tym recyklingu lub do unieszkodliwiania. |
| 12. | 12 01 21 | Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20 | Odpady zbierane będą w sposób selektywny w pojemniku uchylnym o pojemności 2,6 m3 w hali do wytwarzania paliw alternatywnych w miejscu magazynowania ozn. M10 |
| 13. | 15 01 041) | Opakowania z metali | Odpady opakowania z aluminium zbierane będą w sposób selektywny w big-bagach lub w pojemnikach na terenie zakładu w wyznaczonym miejscu oznaczonym na mapie jako, M14 lub M19 do czasu zebrania ilości odpadów do transportu. Odpad przekazywany będzie uprawnionemu odbiorcy celem recyklingu. |
| 14. | 16 01 03 | Zużyte opony | Odpady zbierane będą w sposób selektywny w pojemniku uchylnym o pojemności 2,6 m3 w hali do wytwarzania paliw alternatywnych w miejscu magazynowania ozn. M10 |
| 15. | 16 01 17 | Metale żelazne | Odpady zbierane będą w sposób selektywny na utwardzonym placu na terenie zakładu w wyznaczonym miejscu oznaczonym na mapie jako M1. Odpad przekazywany będzie uprawnionemu odbiorcy celem odzysku lub recyklingu. Decydować będzie wielkość frakcji - grubość elementów - elementy powyżej 4 mm przekazywane do recyklingu, elementy o grubości do 4 mm kierowane będą do strzępiarki. |
| 16. | 16 01 18 | Metale nieżelazne | Odpady zbierane będą w sposób selektywny w pojemnikach lub big-bagach w wyznaczonym miejscu budynku magazynowego oznaczonym na mapie jako M19, do czasu zebrania ilości odpadów do transportu. Odpad przekazywany będzie uprawnionemu odbiorcy celem odzysku lub do unieszkodliwienia. |
| 17. | 16 01 19 | Tworzywa sztuczne | Odpady zbierane będą w sposób selektywny w kontenerze o poj. 34m3 w hali produkcyjnej wytwarzania paliw alternatywnych lub luzem na utwardzonym placu, w wyznaczonym miejscu oznaczonym na mapie jako M10, Odpad o wysokiej czystości przekazywany będzie uprawnionemu odbiorcy celem odzysku lub recyklingu. Odpad o znacznym stopniu zanieczyszczenia kierowany będzie do przetworzenia we własnej linii do paliw. Decydować będzie też twardość tworzywa -tworzywa twarde głównie zderzaki i baki przekazywane są do recyklingu, pozostałe do przetworzenia w linii do paliw. |
| 18. | 16 02 142) | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 | Odpady zbierane będą w sposób selektywny w pojemnikach lub na podestach, w wyznaczonym miejscu budynku magazynowego oznaczonym na mapie jako , M5 lub M6, do czasu zebrania ilości odpadów do transportu.  |
| 19. | 16 02 162) | Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 (elementy nie nadające się do recyklingu) | Odpady zbierane będą w sposób selektywny luzem lub w pojemnikach w wyznaczonym miejscu budynku magazynowego oznaczonym na mapie jako M6.  |
| 20. | 16 06 04 | Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03) | Odpady zbierane będą w sposób selektywny w pojemnikach na terenie zakładu, w wyznaczonym miejscu budynku magazynowego oznaczonego na mapie jako M19 do czasu zebrania ilości odpadów do transportu. Miejsce magazynowania wyposażone będą w odpowiednią ilość sorbentów. Odpad przekazywany będzie uprawnionemu odbiorcy celem recyklingu, odzysku lub do unieszkodliwienia. |
| 21. | 16 06 05 | Inne baterie i akumulatory |
| 22. | 17 04 01 | Miedź, brąz, mosiądz | Odpady zbierane będą w sposób selektywny w big-bagach lub w pojemnikach, w wyznaczonym miejscu budynku magazynowego oznaczonego na mapie jako M19 do czasu zebrania ilości odpadów do transportu. Odpad przekazywany będzie uprawnionemu odbiorcy celem recyklingu lub odzysku. |
| 23. | 17 04 02 | Aluminium |
| 24. | 17 04 03 | Ołów |
| 25. | 17 04 04 | Cynk |
| 26. | 17 04 05 | Żelazo i stal | Odpady zbierane będą w sposób selektywny na placu w wyznaczonym miejscu oznaczonym na mapie jako M1, M14 lub M19. Odpad przekazywany będzie uprawnionemu odbiorcy celem odzysku lub recyklingu. Decydować będzie wielkość frakcji - grubość elementów - elementy powyżej 4 mm przekazywane do recyklingu, elementy < 4 mm kierowane będą do strzępiarki. |
| 27. | 17 04 06 | Cyna | Odpady zbierane będą w sposób selektywny w big-bagach lub w pojemnikach na terenie zakładu, w wyznaczonym miejscu budynku magazynowego oznaczonego na mapie jako M19, do czasu zebrania ilości odpadów do transportu.Odpad przekazywany będzie uprawnionemu odbiorcy celem recyklingu lub odzysku. |
| 28. | 17 04 07 | Mieszaniny metali | Odpady zbierane będą w sposób selektywny w big-bagach lub w pojemnikach w wyznaczonym miejscu oznaczonym na mapie jako M19. Odpad przekazywany będzie uprawnionemu odbiorcy celem odzysku lub recyklingu. Decydować będzie wielkość frakcji oraz stopień zanieczyszczenia odpadów. Odpady o grubości do 4 mm kierowane będą do strzępiarki. |
| 29. | 17 04 11 | Kable inne niż wymienione w 17 04 10 | Odpady zbierane będą w sposób selektywny w big-bagach lub w pojemnikach w wyznaczonym miejscu budynku magazynowego oznaczonego na mapie jako M19. Odpad przekazywany będzie uprawnionemu odbiorcy celem odzysku lub recyklingu. |
| 30. | 19 10 01 | Odpady żelaza i stali | Odpady zbierane będą w sposób selektywny luzem na utwardzonym placu, w wyznaczonym miejscu oznaczonym na mapie jako M1 do czasu zebrania ilości odpadów do transportu. Odpad przekazywany będzie uprawnionemu odbiorcy celem recyklingu, odzysku lub do unieszkodliwienia. |
| 31. | 19 12 02 | Metale żelazne | Odpady zbierane będą w sposób selektywny luzem na utwardzonym placu w wyznaczonym miejscu oznaczonym na mapie jako M14.Odpad przekazywany będzie uprawnionemu odbiorcy celem odzysku lub recyklingu. Decydować będzie wielkość frakcji - grubość elementów - elementy powyżej 4 mm przekazywane do recyklingu, elementy o grubości do 4 mm kierowane będą do strzępiarki. |
| 32. | 19 12 125) | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 | Odpady zbierane będą w sposób selektywny w wyznaczonym miejscu oznaczonym na mapie jako M10 w kontenerze o poj. 34 m3. Odpad przekazywany będzie uprawnionemu odbiorcy celem odzysku materiałowego lub energetycznego, w zależności od składu odpadu, rodzaju zmieszanych elementów, substancji i przedmiotów. Odpad o znacznym stopniu zanieczyszczenia o wartości opałowe] kierowany będzie do przetworzenia we własnej linii do paliw. |
| 33. | 12 01 34 | Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33 | Odpady zbierane będą w sposób selektywny w pojemnikach na terenie zakładu, w wyznaczonym miejscu budynku magazynowego oznaczonego na mapie jako M19 do czasu zebrania ilości odpadów do transportu. Miejsce magazynowania wyposażone będą w odpowiednią ilość sorbentów. Odpad przekazywany będzie uprawnionemu odbiorcy celem recyklingu, odzysku lub do unieszkodliwienia. |
| 34. | 20 01 361) | Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35 | Odpady zbierane będą w sposób selektywny w zadaszonym boksie, w wyznaczonym miejscu magazynowania oznaczonego na mapie jako M5 do czasu zebrania ilości odpadów do transportu. Odpad przekazywany będzie do zakładu przetwarzania ZSEE. |
| 35. | 20 01 40 | Metale | Odpady zbierane będą w sposób selektywny luzem na utwardzonym placu w wyznaczonym miejscu oznaczonym na mapie jako M14.Odpad przekazywany będzie uprawnionemu odbiorcy celem odzysku lub recyklingu. Decydować będzie wielkość frakcji - grubość elementów - elementy powyżej 4 mm przekazywane do recyklingu, elementy o grubości do 4 mm kierowane będą do strzępiarki. |
| **ODPADY NIEBEZPIECZNE** |
| 36. | 09 01 11 | Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie wymienione w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 | Odpady zbierane będą w sposób selektywny w pojemnikach na terenie zakładu w wyznaczonym miejscu w budynku magazynowym oznaczonym na mapie jako M6, do czasu zebrania ilości odpadów do transportu. Odpad przekazywany będzie do zakładu przetwarzania ZSEE. |
| 37. | 16 02 09 | Transformatory i kondensatory zawierające PCB | Odpady zbierane będą w sposób selektywny w zadaszonym boksie w wyznaczonym miejscu magazynowania oznaczonym na mapie jako M5, do czasu zebrania ilości odpadów do transportu.Odpad przekazywany będzie uprawnionemu odbiorcy celem odzysku lub do unieszkodliwienia. |
| 38. | 16 02 11 | Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC | Odpady zbierane będą w sposób selektywny w pojemnikach w wyznaczonym miejscu w zadaszonym boksie oznaczonym na mapie jako miejsce magazynowaniaM5 do czasu zebrania ilości odpadów do transportu.Odpad przekazywany będzie uprawnionemu odbiorcy celem odzysku lub do unieszkodliwienia. |
| 39. | 16 02 12 | Zużyte urządzenia zawierające wolny azbest | Odpady zbierane będą w sposób selektywny w pojemnikach w wyznaczonym miejscu w zadaszonym boksie oznaczonym na mapie jako -M5, do czasu zebrania ilości odpadów do transportu. Odpad przekazywany będzie uprawnionemu odbiorcy celem odzysku lub do unieszkodliwienia. |
| 40. | 16 02 132) | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | Odpady zbierane będą w sposób selektywny w specjalnie do tego celu przystosowanych pojemnikach lub na podestach, w wyznaczonym miejscu w zadaszonym boksie w miejscu magazynowania oznaczonym na mapie jako -M5 lub w magazynie ozn. na mapie jako M6, do czasu zebrania ilości odpadów do transportu. Po zebraniu odpadów w ilościach uzasadniających transport odpady przekazywane będą do przetwarzania w procesach odzysku lub unieszkodliwienia uprawnionym odbiorcom. Odpad o kodzie 16 02 15 przekazywany będzie do zakładu przetwarzania ZSEE. |
| 41. | 16 02 152) | Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń |
| 39. | 16 06 013) | Baterie i akumulatory ołowiowe | Odpady zbierane będą w sposób selektywny w specjalnie do tego celu przystosowanych pojemnikach, w wyznaczonym pomieszczeniu budynku oznaczonym na mapie jako M19, do czasu zebrania ilości odpadów do transportu. Miejsce magazynowania wyposażone będzie w odpowiednią ilość sorbentów. Po zebraniu odpadów w ilościach uzasadniających transport odpady przekazywane będą do przetwarzania w procesach odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym odbiorcom. |
| 42. | 16 06 023) | Baterie i akumulatory niklowo - kadmowe |
| 43. | 20 01 21\* | Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć | Odpady zbierane będą w sposób selektywny w pojemnikach w wyznaczonym miejscu w budynku oznaczonym na mapie jako M6 , M5, do czasu zebrania ilości odpadów do transportu.Odpad przekazywany będzie uprawnionemu odbiorcy celem odzysku lub do unieszkodliwienia. |
| 44. | 20 01 23\* | Urządzenia zawierające freony | Odpady zbierane będą w sposób selektywny w pojemnikach w wyznaczonym miejscu w budynku oznaczonym na mapie jako M6, M5, do czasu zebrania ilości odpadów do transportu.Odpad przekazywany będzie uprawnionemu odbiorcy celem odzysku lub do unieszkodliwienia. |
| 45. | 20 01 333) | Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01,16 0602 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie | Odpady zbierane będą w sposób selektywny w specjalnie do tego celu przystosowanych pojemnikach, w wyznaczonym miejscu oznaczonym na mapie jako M6 oraz do czasu zebrania ilości odpadów do transportu. Miejsce magazynowania wyposażone będą w odpowiednią ilość sorbentów. Po zebraniu odpadów w ilościach uzasadniających transport odpady przekazywane będą do przetwarzania w procesach odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym odbiorcom |
| 46. | 20 01 352) | Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki | Odpady zbierane będą w sposób selektywny w specjalnie do tego celu przystosowanych pojemnikach lub na podestach, w wyznaczonym pomieszczeniu budynku magazynowego oznaczonym na mapie jako M5 lub w magazynie ozn. na mapie jako M6. Odpad przekazywany będzie do zakładu przetwarzania ZSEE. |

**II. Wyszczególnienie dopuszczalnych ilości magazynowanych odpadów zbieranych:**

1. **Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów zbieranych,** **które mogą być magazynowane w tym samym czasie 21 058,15 [Mg].**
2. **Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów zbieranych, które mogą być magazynowane w tym samym czasie i w okresie roku 195 613,50 [Mg/rok].**
3. **Największa masa odpadów zbieranych, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów 22 220,62 [Mg].**

**Dopuszczalne ilości magazynowanych odpadów zbieranych:**

| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Maksymalna masa odpadów, które mogę być magazynowane w tym samym czasie****[Mg]** | **Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku****[Mg/rok]\*** | **Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów****[Mg]** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Miejsce magazynowania ozn. M1 (plac magazynowy)** |
| 1 | 16 01 17 |  Metale żelazne | 5 000\* | 30 000\* | 10 530\* |
| 2. | 19 10 01 | Odpady żelaza i stali | 10 000\* | 100 000\* | 10 530\* |
| **Łącznie nie więcej niż:** | **\*10 000 Mg** | **\*100 000 Mg/rok** | **\*10 530 Mg** |
| **Miejsce magazynowania ozn. M4 (boks 3)** |
| 1 | 10 09 08 | Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07 | 10,60 | 5 000 | 147\* |
| 2. | 10 09 80 | Wybrakowane wyroby żeliwne | 5,3 | 5 000 | 50\* |
| 3. | 10 09 99 | Inne niewymienione odpady | 10,6 | 5 000 | 50\* |
| 4. | 10 10 08 | Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07 | 10,6 | 5 000 | 50\* |
| **Łącznie nie więcej niż:** | **15,90 Mg** | **\*20 000 Mg/rok** | **\*147 Mg** |
| **Miejsce magazynowania ozn. M5 (boks nr 2)** |
| 1. | 16 02 09\* | Transformatory i kondensatory zawierające PCB | 10,0\* | 5 000\* | 10,0\* |
| 2. | 16 02 11\* | Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC | 10,0\* | 5 000\* | 10,0\* |
| 3. | 16 02 13\* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | 10,0\* | 5 000\* | 10,0\* |
| 4. | 16 02 15\* | Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń | 10,0\* | 5 000\* | 10,0\* |
| 5. | 20 01 35\* | Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21\* i 20 01 23\* | 10,0\* | 5 000\* | 10,0\* |
| 6. | 20 01 36 | Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35 | 10,0\* | 5 000\* | 10,0\* |
| **Łącznie nie więcej niż:** | **\*10,0 Mg** | **\*5 000 Mg/rok** | **\*10,0 Mg** |
| **Miejsce magazynowania ozn. M6 (magazyn)** |
| 1. | 09 01 10 | Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku bez baterii | 0,10 | 5,0 | 0,10\* |
| 2. | 09 01 11\* | Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie wymienione w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 | 0,10 | 5,0 | 0,10\* |
| 3. | 09 01 12 | Aparaty jednorazowego użytku zawierające baterie inne niż wymienione 09 01 11 | 0,10 | 5,0 | 0,10\* |
| 4. | 16 02 13\* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy (") inne niż wymienione w 1602 09 do 16 02 12 | 0,30 | 10 | 0,30\* |
| 5. | 16 02 14 | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 | 1,850 | 20 | 172,80\* |
| 6. | 16 02 16 | Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 | 0,150 | 20 | 172,80\* |
| 7. | 20 01 21\* | Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć | 0,150 | 20 | 172,80\* |
| 8. | 20 01 23\* | Urządzenia zawierające freony | 0,150 | 20 | 172,80\* |
| 9. | 20 01 33\* | Baterie i akumulatory Łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie | 0,150 | 50 | 172,80\* |
| 10. | 20 01 34 | Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33 | 0,150 | 50 | 172,80\* |
| **Łącznie nie więcej niż:** | **1,850 Mg** | **205 Mg/rok** | **\*172,80 Mg** |
| **Miejsce magazynowania ozn. M10 (hala paliw alternatywnych)** |
| 1. | 12 01 21 | Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20 | 0,78 | 950 | 0,78\* |
| 2. | 16 01 03 | Zużyte opony | 0,34 | 700 | 0,34\* |
| 3. | 16 01 19 | Tworzywa sztuczne | 7,14 | 2 000 | 7,14\* |
| 4. | 19 12 12 | Inne odpady ( w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 | 7,14 | 20 000 | 7,14\* |
| **Łącznie nie więcej niż:** | **15,40 Mg** | **20 000 Mg/rok** | **\*15,40 Mg** |
| **Miejsce magazynowania ozn. M14**  |
| 1. | 12 01 01 |  Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów | 7 000\* | 30 000\* | 7 000\* |
| 2. | 12 01 02 | Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów | 7 000\* | 30 000\* | 7 000\* |
| 3. | 15 01 04 | Opakowania z metali | 3 000\* | 30 000\* | 3 000\* |
| 4. | 17 04 05 | Żelazo i stal | 7 000\* | 50 000\* | 7 000\* |
| 5. | 19 12 02 | Metale żelazne | 7 000\* | 50 000\* | 7 000\* |
| 6. | 20 01 40 | Metale | 7 000\* | 10 000\* | 7 000\* |
| **Łącznie nie więcej niż:** | **\*11 000 Mg** | **\*50 000 Mg/rok** | **\*11 000 Mg** |
| **Miejsce magazynowania ozn. M19 (magazyn)** |
| 1. | 12 01 01 | Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów | 5,0 | 100 | 60\* |
| 2. | 12 01 03 | Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych | 3,0 | 20 | 65\* |
| 3. | 12 01 04 | Cząstki i pyły metali nieżelaznych | 3,0 | 20 | 65\* |
| 4. | 12 01 13 | Odpady spawalnicze | 2,0 | 30 | 60\* |
| 5. | 15 01 04 | Opakowania z metali | 3,0 | 50 | 20\* |
| 6. | 16 01 18 | Metale nieżelazne | 3,0 | 15 | 20\* |
| 7. | 16 06 01\* | Baterie i akumulatory ołowiowe | 2,0 | 50 | 30\* |
| 8. | 16 06 02\* | Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe | 2,0 | 20 | 30\* |
| 9. | 16 06 04 | Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03) | 0,150 | 0,50 | 30\* |
| 10. | 16 06 05 | Inne baterie i akumulatory | 2,0 | 10 | 30\* |
| 11. | 17 04 01 | Miedź, brąz, mosiądz | 9,0 | 80 | 65\* |
| 12. | 17 04 02 | Aluminium | 9,0 | 80 | 20\* |
| 13. | 17 04 03 | Ołów | 0,630 | 15 | 80\* |
| 14. | 17 04 04 | Cynk | 5,0 | 15 | 60\* |
| 15. | 17 04 05 | Żelazo i stal | 9,0 | 50 | 60\* |
| 16. | 17 04 06 | Cyna | 0,350 | 15 | 25\* |
| 17. | 17 04 07 | Mieszanina metali | 5,0 | 50 | 60\* |
| 18. | 17 04 11 | Kable inne niż wymienione w 17 04 10 | 5,0 | 20 | 30\* |
| 19. | 20 01 34 | Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33 | 3,0 | 20 | 30\* |
| **Łącznie nie więcej niż:** | **40 Mg** | **408,5 Mg/rok** | **\*80 Mg** |
| Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów zbieranych, które mogą być magazynowane w tym samym czasie:  | **21 058,15 Mg**  |
| Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów zbieranych, które mogą być magazynowane w okresie roku: | **195 613,50 Mg/rok** |
| Największa masa wszystkich rodzajów odpadów zbieranych, które mogą być magazynowane w tym samym czasie: | **22 220,62 Mg** |

* **Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów zbieranych, które mogą być magazynowane w tym samym czasie wynosi: 21 058,15 Mg jednocześnie.**
* **Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów zbieranych, które mogą być magazynowane w okresie roku wynosi: 195 613,50 Mg/rok.**